

Perform an Advanced Calibration

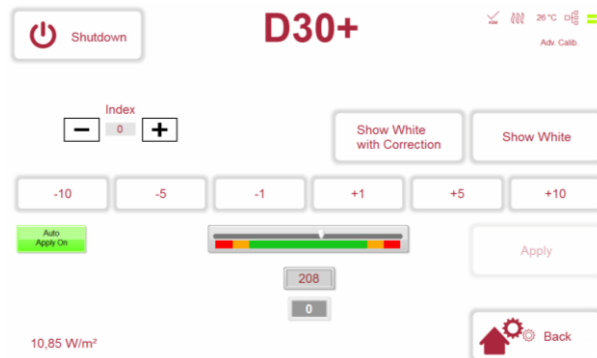
Applicable for:	Required Tools:	Recommended Personal Protective Equipment:	Addressee of This Document:
<ul style="list-style-type: none"> - x10/x20 - x30/x40 	<ul style="list-style-type: none"> - Calibration Sensor - Calibration glass - UV protection glasses 	<ul style="list-style-type: none"> - UV protection glasses 	<ul style="list-style-type: none"> - Main User - Customer Support - Technician

Étape 1 :

Retirez le réservoir et la plateforme de construction de la machine. Insérez la vitre de calibration propre. Placez la tête du capteur dans la zone d'impression et activez l'image "white.png" pendant 5 minutes avant de passer à l'étape 2.

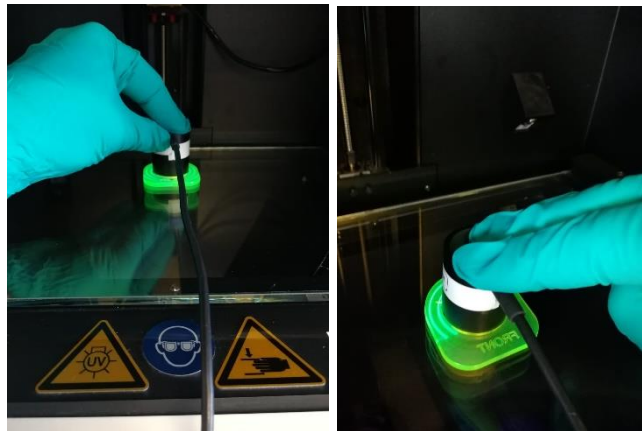
Étape 2 :

Ouvrez le menu Calibration avancée depuis le menu Service à l'aide du code d'accès distributeur.



Step 3:

Insérez le capteur de calibration sur le premier point lumineux.



Note: Assurez-vous que le capteur de lumière est toujours au centre de la zone illuminée.

Step 4:

Utilisez l'index (A) pour passer au point de calibration suivant ou précédent.

Ajustez le niveau de puissance mesuré (E) à 15,1 W/m² en augmentant ou diminuant les chiffres avec les boutons "-", (B) ou "+", (C) ou (C).

Notez que la valeur numérique (D) doit être comprise entre 170 et 230. Si cette valeur est en dehors de cette plage, veuillez contacter le support Rapid Shape pour assistance.

La calibration est enregistrée automatiquement. Une fois que tous les points sont calibrés à 15,1 W/m², revenez au menu en appuyant sur "Back".

