

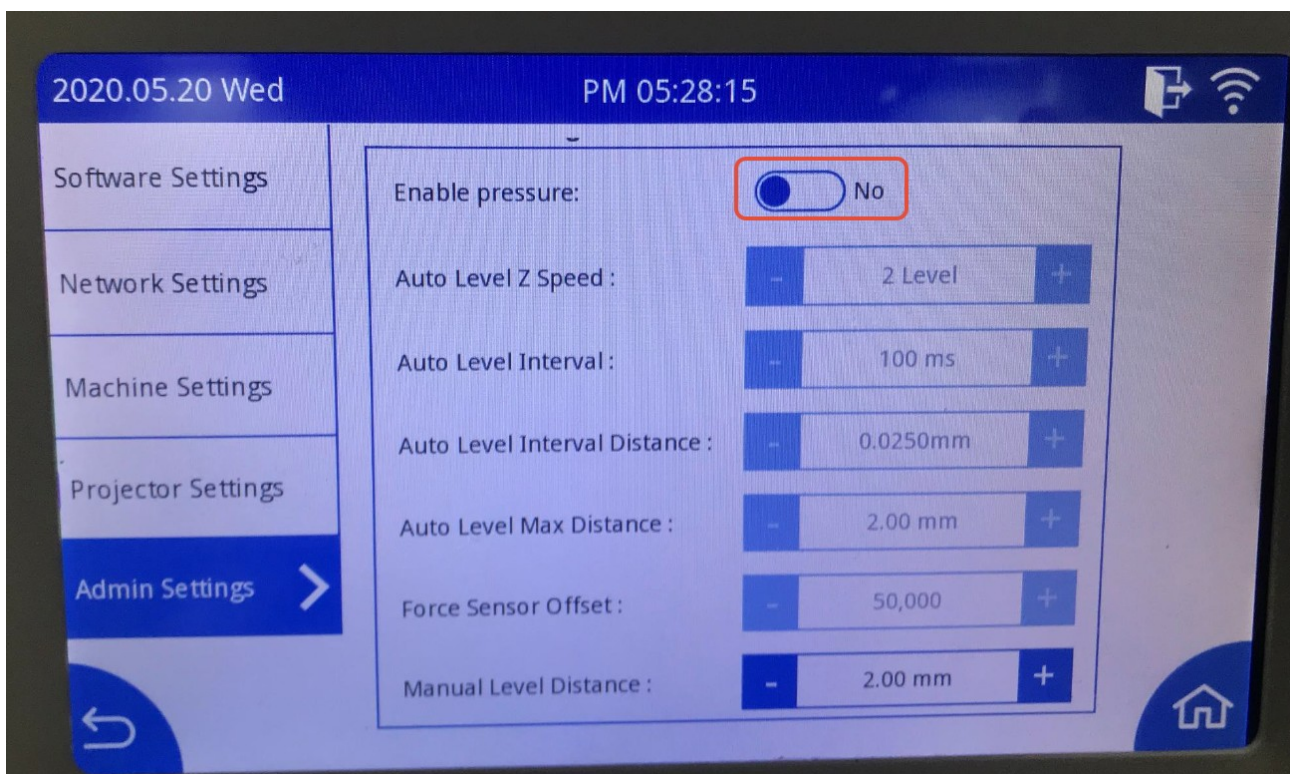
Niveau manuel AccuFab-D1 - Nouvelle méthode

La méthode de niveau manuel précédente provoquera facilement une suppression. Par conséquent, nous développons cette nouvelle méthode pour assurer le réglage correct.

Étape 1 : Mettez à jour le micrologiciel vers la version 2.0.1.205

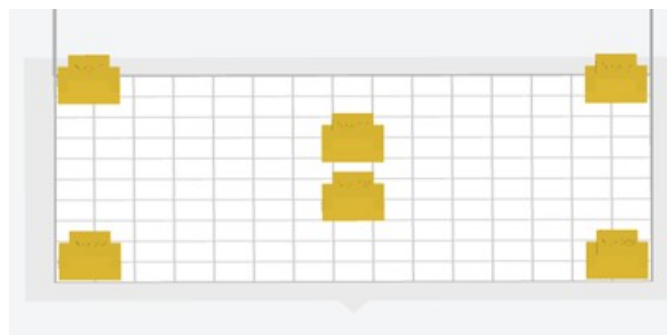
Procédure de mise à jour du micrologiciel AccuFab-D1 - V2.0.1.205

Étape 2 : Désactivez le capteur de pression et faites le niveau manuel



Étape 3 : Imprimez les pièces de test jointes et mesurez les hauteurs

Remplissez les hauteurs mesurées dans le fichier Excel ci-joint pour calculer la distance de niveau manuel.



Test Cube Height Z-axis Zero Position						
No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7
7.17						7.19
No.8	No.9	No.10	No.11	No.12	No.13	No.14
			7.12			
No.15	No.16	No.17	No.18	No.19	No.20	No.21
			7.09			
No.22	No.23	No.24	No.25	No.26	No.27	No.28
7.09						7.05
	(mm)					
Max	7.19					
Min	7.05					
Largest Difference	0.14					
Overpress	0.01		operation		move up	0.01
Underpress	N					

Étape 4: définissez la distance de niveau manuelle

Définissez la base de distance de niveau manuel sur la valeur de surpression/sous-pression. Par exemple, si le résultat est une surpression de 0,3 mm, la distance de niveau manuel doit être ajustée de 2,0 mm à 1,7 mm.

